

FRENTES POLÍTICOS

I Ayer la Secretaría de Seguridad Pública federal, bajo el mando de **Genaro • García Luna**, informó que aprehendió a **Carlos Beltrán Leyva**, uno de los hermanos de *El Barbas*. Al momento de la captura llevaba consigo un pistola tipo escuadra así como un arma larga y tres celulares, entre otros objetos. Tras los primeros interrogatorios reconoció su identidad y ser hermano de **Arturo Beltrán Leyva**, quien fue muerto el pasado 16 de diciembre en el enfrentamiento con la Marina en Cuernavaca.



II No se sintió lo duro sino lo tupido en el tema de las remesas que los con-
•nacionales que radican en Estados Unidos enviaron a sus familiares en 2009. De acuerdo con el Banco de México, que ya gobierna **Agustín Cartens**, en ese periodo dejaron de entrar seis mil millones de pesos, o sea 22% menos respecto de 2008. Los estados más afectados fueron Oaxaca, Michoacán, Jalisco, Zacatecas, Estado de México y Guanajuato, pues fueron escasas las celebraciones como bodas, 15 años, bautizos y fiestas patronales.



III El diputado priista **Héctor Pedroza Olguín** dice que en su pueblo, Ixmiquilpan, Hidalgo, la caída de las remesas se vio, principalmente en la industria de la construcción, pues los dueños de casas de materiales vendieron sólo cuatro toneladas de cemento el año que acaba de terminar, cuando antes era entre 20 y 25 toneladas.



IV El nuevo auditor superior de la Federación, **Juan Manuel Portal • Martínez**, llegó al cargo en medio de una añeja herencia y falta de compromiso de los diputados, en especial de la pasada Legislatura, ya que no dictaminaron responsablemente las cuentas públicas de 2002 a 2007. Ante este escenario, comentan que la diputada perredista y presidenta de la Comisión de Vigilancia, **Esthela Damián**, presentará una iniciativa para que su órgano camarl se ponga al corriente en materia de transparencia. Esperemos que no sólo sea un buen propósito de Año Nuevo.



V No será mañana sino hasta el martes cuando en el Partido de la Revolución Democrática regresen a delinear las estrategias para contrarrestar la merma que tuvo en las preferencias del pasado proceso electoral. Y como no hay tiempo que perder, buscará contender "a toda costa" con los partido del Trabajo y Convergencia bajo la figura de coalición en todos los comicios, comentó **Socorro Ceseña Chapa**, secretaria de Acción Política Electoral del PRD.



VI Ojalá que para esta Copa en Sudáfrica, la Procuraduría Federal del Consumidor, al mando de **Antonio Morales de la Peña**, se ponga las pilas para evitar los fraudes que cada cuatro años cometen agencias de viajes *fantasma*, al ofrecer atractivas promociones a los aficionados que siguen hasta el fin del mundo a la Selección Mexicana, y que con muchos o pocos recursos compran un paquete y, cuando menos lo esperan, descubren que se trató de un engaño.

