

DEBE NUEVA REFINERÍA CUMPLIR CON ESTA PREMISA

Impacto ambiental será mínimo

La resolución de las autoridades ambientales puede frenar la construcción en Tula, Hidalgo

Margarita Palma Gutiérrez

EL ECONOMISTA

La construcción de la nueva **refinería** se podría frenar si **Petróleos Mexicanos (Pemex)** no cuenta con la manifestación de impacto ambiental que justifique y establezca las estrategias para instalar la obra en Tula, Hidalgo, con el menor daño ecológico.

La normatividad de medio ambiente, emitida por la Secretaría del Medio Ambiente y Recursos Naturales (Semarnat), indica que antes de construir y operar un proyecto se tiene que aprobar la manifestación, es decir, otorgar el permiso ambiental.

Federico Ruanova-Guinea, socio de la consultoría Baker&McKenzie explica a **El Economista** que analizar un expediente tarda más de 60 días hábiles más seis meses prorrogables; sin embargo, en la práctica los tiempos son mayores.

Proyectó: "Dada la importancia de la nueva **refinería** el proceso para adquirir la autorización de la Semarnat el proceso podría tardar no más de seis meses" y es en esta resolución es en donde se autoriza o no la construcción del proyecto (nueva **refinería**).

Pero, primero se tiene que definir la factibilidad del uso de suelo y determinar si es compatible con el ordenamiento ecológico o desarrollo urbano; luego, determinar las estrategias y tecnologías lo que utilizarán para evitar o reducir daños ambientales.

"Hay tecnología disponible en el mercado y se trata de filtros y catalizadores" que se instalan en las plantas de refinación que eliminan el azufre que contienen las gasolinas y que dañan la salud la salud de los usuarios, expresa Ruanova, que además es miembro de la Asociación Nacional de Abogados de Empresa, y del Comité Binacional para el Manejo de Residuos Peligrosos.

De acuerdo con **Pemex** Refinación, ya definió una serie de plataformas tecnológicas, como el procesamiento de crudos

pesados, el uso de tecnologías de fondo de barril, el desarrollo de combustibles limpios y de nuevos productos.

Sin embargo, se deben buscar opciones, detalla información del Instituto Mexicano del Petróleo (IMP) para la producción de gasolinas de cero azufre, alternativas

catalíticas tradicionales y no tradicionales, selección y, en su caso, desarrollo de catalizadores para aumentar la remoción de nitrógeno en gasolinas de hidros.

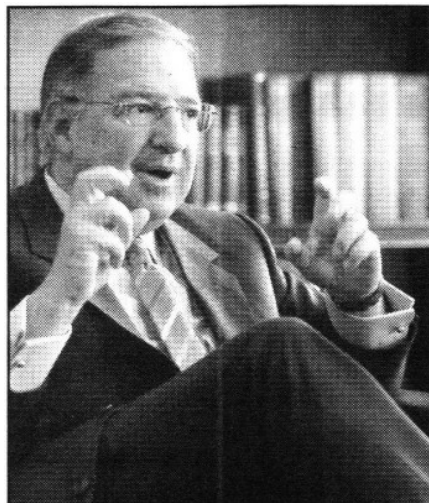
Además de reducir el benceno en gasolinas y dejarlo cuando mucho en 0.6% en volumen máximo, en el *pool* de gasolina final, precisa el IMP. ■

mpalma@eleconomista.com.mx

“La **refinería** contará con la tecnología más avanzada en filtros y catalizadores”

Federico Ruanova-Guinea

Socio de Baker&McKenzie



Jesús Reyes Heróles, director general de Pemex. (Carlos Ramírez)

