

Fecha 21.04.2009	Sección Primera	Página 11
---------------------	--------------------	--------------

VANGUARDIA POLÍTICA

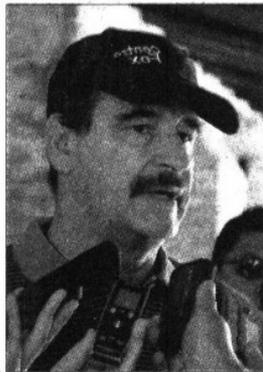


AURORA BERDEJO

Se pelea Fox con diputados; por equívoco de BP el PRI pierde 4 puntos; maniobras con EU

La estrategia que ha seguido el PAN para descalificar al PRI en la cuenta regresiva a las elecciones del 5 de julio, no puede ser atribuible al dirigente albiazul, **Germán Martínez Cázares**, eso sería sobrestimarlo. Más bien proviene de Los Pinos, donde también han "echado toda la carne al asador" no sólo vía internet. Ello ha dejado sorprendidos a los priístas, quienes esperaban que su presidenta, **Beatriz Paredes** respondiera a los ataques de Martínez Cázares.

Una prueba de que Acción Nacional va con todo rumbo a los comicios intermedios es que ayer comieron en el restaurante "Punta Arena" **Josefina Vázquez Mota** y el exsecretario de Gobernación, **Francisco Ramírez Acuña**. Este último "destapó" a **Felipe Calderón** como candidato a la Presidencia de la República, mientras que la primera fue su coordinadora de campaña y la víspera, mucho se había comentado que la extitular de la SEP y el exgobernador de Jalisco podrían tener un enfrentamiento por la coordinación del PAN en la Cámara de Diputados.



>> VICENTE Fox

Otro dato que salta a la vista es que **Vázquez Mota** de plano no requirió en dicha comida la presencia de **César Nava**, candidato a una curul, para hacer una alianza. Por lo visto, la figura del exsecretario particular de Calderón se ha ido diluyendo, al contrario de la de la exsecretaria de Educación e incluso, la de la propia líder del tricolor

quien es bien vista para ocupar la coordinación priísta en la Cámara de Diputados.

Y mientras **Vicente Fox** se pelea con diputados de la oposición que encontraron serias irregularidades en el ejercicio fiscal de su administración, iniciaron ya otros ejercicios, esto es, las maniobras navales conocidas como UNITAS con participación de elementos de la Armada de México, al tiempo que la Secretaría de Relaciones Exteriores dio su beneplácito a **Carlos Pascual** como embajador de Estados Unidos en México.

En la entrega del pasado 20 de febrero se publicó en este espacio: "En la conmemoración del Día del Ejército, el secre-

Continúa en siguiente hoja



Fecha 21.04.2009	Sección Primera	Página 11
----------------------------	---------------------------	---------------------

tario de la Defensa Nacional, general **Guillermo Galván**, pidió revisar los rubros totales como el jurídico, el de Derechos Humanos; el cívico militar y el operativo, entre otros porque dijo que es necesario el debate legislativo para fortalecer el 'fuero de guerra' ..., como plena garantía del imperio de la ley, a lo que el presidente **Felipe Calderón**, en su calidad de comandante supremo de las Fuerzas Armadas del país contestó: 'cumplan con su obligación' "

Lo anterior porque hay que recordar que la semana pasada, el secretario de Gobernación, **Fernando Gómez Mont**, dijo que en un plazo de seis meses, el Ejército empezaría a regresar a los cuarteles, y el retiro iniciará en Ciudad Juárez, Chihuahua, pero además, el vecino del norte sigue muy de cerca lo que en materia de combate al narcotráfico se hace en nuestro país.

► La sección de Adriana

*** En estrecha colaboración y con gran eficiencia trabajan la Secretaría de Salud, cuyo titular es **José Ángel Córdova Villalobos** y el Gobierno del DF que encabeza **Marcelo Ebrard**, prueba de ello es que durante el corte de **agua** que se registró en el **sistema Cutzamala** en el DF y la zona conturbada, no hubo ni un solo brote de epidemia. Sin duda, excelente labor tanto del secretario Córdova como de Ebrard.

*** El diputado **Marco Antonio Bernal Gutiérrez** rendirá su informe de actividades legislativas mañana, en Matamoros, Tamaulipas, al que asistirá el gobernador de la entidad, **Eugenio Hernández**; su coordinador parlamentario en San Lázaro, **Emilio Gamboa Patrón**; el coordinador priísta en el Senado, **Manlio Fabio Beltrones** y el presidente de la Mesa Directiva de la Cámara Baja, **César Duarte**, entre otros.

*** Las negociaciones y gestiones realizadas por el gobernador de Veracruz, **Fidel Herrera Beltrán**, ante la Secretaría de Hacienda, redundaron en acciones a favor de los 212 ayuntamientos del estado, toda vez que desde ayer las Tesorerías municipales cuentan con la reposición del 75 por ciento de la recaudación federal participable que había recortado la Federación.

*** **Óscar Cantón Zetina** fue elegido por sobre **Raúl Ojeda Zubieta** como candidato plurinominal del PRD a una diputación federal. Ojeda, tres veces candidato al Gobierno de aquella entidad, va a demandarlo hoy ante el Trife porque Cantón viene de una "pluri" y quiere "brincar" a otra, cosa que prohíben los estatutos. Pero por si ese problema fuera poco, Cantón acumulará hoy otra demanda legal. Abogados del sexoservidor **Alfredo Cervantes Landa** presentarán una solicitud de juicio político en su contra porque Cantón -quien tiene demandado a Cervantes Landa por haberlo inclui-



» GUILLERMO Galván

Continúa en siguiente hoja

Fecha 21.04.2009	Sección Primera	Página 11
----------------------------	---------------------------	---------------------

do en una lista de sus clientes-, esgrime su fuero para evitar pruebas médicas y careos, pese a que cuando se vio en dicha lista al lado de "Fabiruchis", el tabasqueño recurrió "por derecho propio", es decir, como simple ciudadano a la contrademanda. Si Ojeda pierde en su impugnación, Cantón seguirá con el fuero.

*** El subsecretario de Gobernación **Jerónimo Gutiérrez**, se presentará ante diputados para darles la lista de a quiénes se les otorgó ampliación de permisos para casas de juego con apuesta. Hasta donde se sabe, tendrá que explicar también preguntas irregularidades.

aurora_berdejo@yahoo.com.mx