

Utilizará tecnología avanzada para crudos pesados

Nueva refinería requiere 900 mdd más

México • Luis Carriles

La nueva refinería Bicentenario en Tula se construirá con la tecnología más avanzada disponible en el mercado, similar a la usada en India, una de las instalaciones más grandes del mundo en su tipo, lo que implicará ejercer 10 mil millones de dólares, 900 millones más de lo planteado originalmente.

La nueva refinería que estará funcionando en el tercer trimestre de 2015, incluye la instalación de 17 unidades de proceso, así como servicios de infraestructura complementaria. Se calcula que se generarán 10 mil empleos en el momento más fuerte de su construcción.

La tecnología planteada para México es la misma que fue usada

en la India por Reliance Industries, que tiene una pequeña participación de Chevron de 5 por ciento, y sirve para procesar crudos muy pesados que son de bajo valor comercial.

De acuerdo con el esquema de proceso de la Nueva Refinería, presentado por Miguel Tame, director de Pemex Refinación, la construcción de las nuevas instalaciones está basada en un esquema de Fondo de Barril que considera la instalación de unidades de coquización retardada para poder hacer productos de alto valor comercial.

Este proceso sirve para la destrucción total de los combustibles residuales líquidos de baja demanda comercial (como el combustóleo) y permite que haya una maximización de los destilados de mayor valor comercial y demanda como

las gasolinas y el diésel.

Actualmente México produce 331.7 mil barriles diarios de combustóleo que son destinados en su mayor parte a la Comisión Federal de Electricidad para el consumo de sus plantas eléctricas; sin embargo, esta demanda disminuye por el creciente uso de gas natural en estos procesos.

El plan de negocios estima que la nueva refinería procesará 250 mil barriles diarios de crudo tipo maya, más los residuales que en este momento salen de la refinería Miguel Hidalgo.

Y permitirá generar 141 mil barriles diarios de gasolina, 77 mil de diésel y otros 12 mil barriles de turbosina. Además se procesará HDS de gasóleos, alquilación, gasolina catalítica, isomerización de butanos y pentanos, plantas de hidrógeno azufre y aguas amargas. ■ M

